



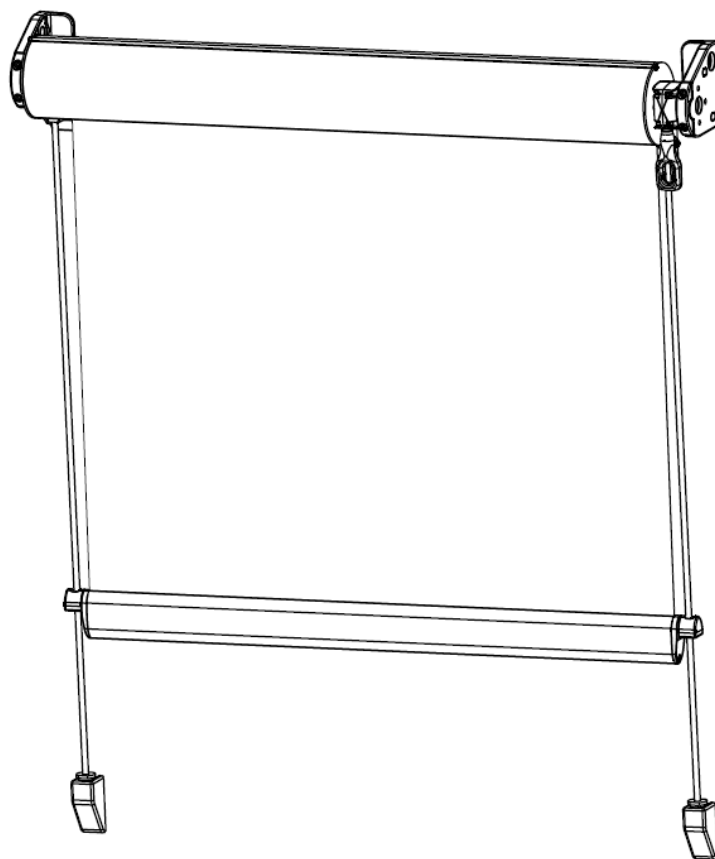
Manual técnico

MAXISCREEN BOX



Índice

Memoria descriptiva	5-7
Tablas de corte, selección y clasificación	8-9
Secciones acotadas	10
Instrucciones de ensamblaje	11-18
Ejemplos de instalación	19



Memoria descriptiva

1.- CARACTERISTICAS GENERALES

El toldo con sistema vertical MAXISCREEN BOX está considerado como el toldo idóneo para aquellas instalaciones verticales que requieren de la gestión y control de la luz en grandes superficies, con la mínima afectación estructural al ventanal, cristalera o fachada.

Su soporte, de curada estética, actualizada y minimalista, multiplica sus opciones de instalación, al tiempo que facilita enormemente el tiempo que ha de destinarse a ello. Su sistema BOX aporta como valor añadido a las ventajas del sistema, la protección textil integral.

2- DEFINICION DEL SISTEMA

La avanzada tecnología del sistema vertical MAXISCREEN BOX aporta a la instalación una serie de ventajas que aseguran el máximo rendimiento del toldo:

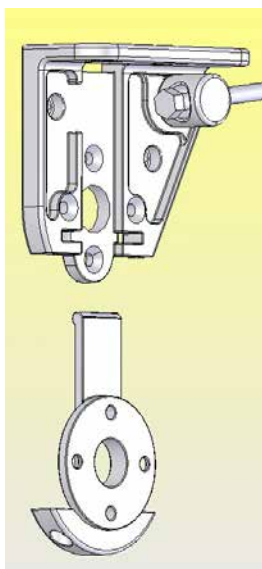
- Mayor durabilidad. Del tejido, al incorporar el sistema BOX
- Gran resistencia.
- Facilidad de instalación: Al tratarse de un sistema de soportes con guía punta y máquina o motor, el ensamblaje del conjunto portante del tejido, integrado dentro del perfil BOX, se facilita ostensiblemente.

Como es habitual en los sistemas de protección solar, también en este producto se ha buscado la mayor idoneidad en cuanto a dos necesidades intrínsecas:

- Dimensiones
- Solicitaciones (sol, viento, lluvia)

Atendiendo a ello, los materiales seleccionados para la fabricación de este producto, adquieren una vital importancia.

3.- DESCRIPCION DE LAS PARTES INTEGRANTES



- Un soporte multifuncional, adaptable a cualquier lugar de instalación, bien sea frontal, a techo o entre paredes
- Un posicionamiento del tubo de enrollado donde se recoge o se extiende el tejido integrado dentro del sistema BOX que facilita la instalación integral, reduciendo de forma considerable este proceso..
- A pesar de su reducido tamaño, admite enrollos de tejido de hasta 5 metros de caída.
- Un sistema de guía máquina y punta de aluminio, con adaptabilidad a posiciones de entrada verticales, que asegura una sustentación durante la maniobra.
- Un anclaje para el elemento de tensión seleccionado (cable o varilla) tipo bulón, que se posiciona libremente al ángulo deseado

Memoria descriptiva



- Ocultación del estrangulador de cable o varilla en el interior del tensor. Este sistema permite que dicho estrangulador gire dentro del tensor, durante la maniobra de tensado, evitándose así, el efecto “caracol” cuando se utiliza cable, y, en consecuencia, el destensado ocasionado por ese efecto.
- Cabezal del tensor hexagonal para facilitar la entrada de la llave reguladora, en cualquier posición.

El tejido acrílico o técnico del sistema de protección solar superior, se extiende y recoge a modo de enrollado sobre un tubo de acero.

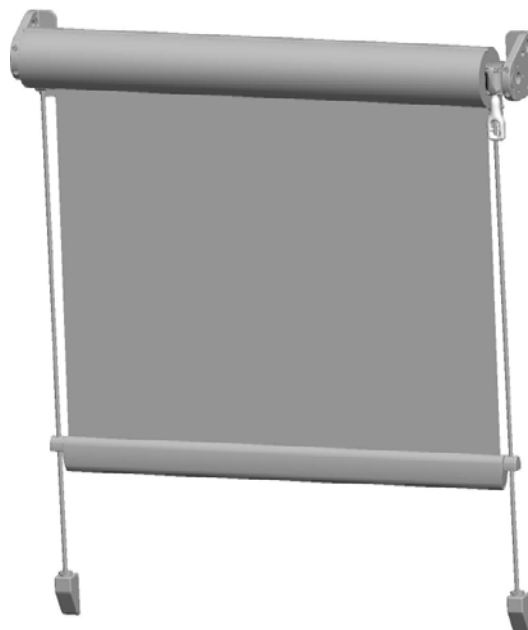
El movimiento circular que se imprime al tubo de enrollado para la extensión-recogida del tejido puede hacerse mediante máquina relación 1:10, accionada por manivela, o mediante motorización eléctrica, situado en el interior de uno de los extremos del citado tubo.

En el otro extremo, un casquillo de poliamida garantiza un apoyo técnicamente calculado para una perfecta funcionalidad del sistema.

La extensión del tejido se realiza por caída libre, aumentada por el peso del contrapeso introducido en la barra de carga .

4.- CONSIDERACIONES FINALES

- Nuestros procesos de fabricación y los correspondientes controles de gestión, nos permiten ser merecedores de la certificación ISO-9001:2008 en diseño y fabricación.
- La observación de los requerimientos de la normativa europea EN13561 nos legitima para emitir la Declaración de Conformidad para el mercado CE
- La aplicación de las condiciones exigidas en la normativa EAA/Qualicoat, nos permiten ofrecer una garantía de 3 años en cubrimientos lacados



Memoria descriptiva

5.- CARACTERISTICAS DE LOS ELEMENTOS

PROPIEDADES GEOMETRICAS			
	Geometría	Sección (mm ²)	Mt (cm ⁴)
Perfilería frontal 3656	-	431,97	Ixx= 17,47 Iyy=4,36
Perfil BOX 3904	-	745	Ixx= 126,34 Iyy=144,85

CARACTERISTICAS TECNICAS						
Estructura	Elaboración	Desig. Material	A*	B*	C*	D*
Componentes	Fundición	Aluminio	170	80	5	55
Tubo de enrollado	Perfilado	Acero	296	195	28	89
Varilla guía de 8 mm	Extrusión	AISI-304				
Cable de 3mm	Trenzado de 19 x0,6	AISI-316				
Guiadores laterales	Inyección	Poliamida 6				
Estranguladores	Mecanizado	AISI-303				
Tensor hexagonal	Mecanizado	AISI-303				

DESCRIPCION		
A*	Resistencia a la tracción	Rm (Mpa)
B*	Límite elástico	Rp 0,2 (Mpa)
C*	Alargamiento	A50 mm (%)
D*	Dureza Brinell	HBS

LINEAS MAXIMAS Y CAIDAS MAXIMAS, SEGÚN Ø TUBO DE ENROLLE Y TIPO DE TEJIDO		
Ø 65 mm		
	LINEA (m)	CAIDA (m)
Con tejido screen (0,6 mm de grosor y soldado horizontal)	3,50	7,00
Con tejido acrílico (0,5 mm de grosor y cosido vertical)	3,50	5,00
Ø 70 mm		
	LINEA (m)	CAIDA (m)
Con tejido screen (0,6 mm de grosor y soldado horizontal)	4,00	6,50
Con tejido acrílico (0,5 mm de grosor y cosido vertical)	4,00	4,00
Ø 80 mm		
	LINEA (m)	CAIDA (m)
Con tejido screen (0,6 mm de grosor y soldado horizontal)	5,00	5,00
Con tejido acrílico (0,5 mm de grosor y cosido vertical)	5,00	3,00

5.- TABLAS DE CORTE Y SELECCION

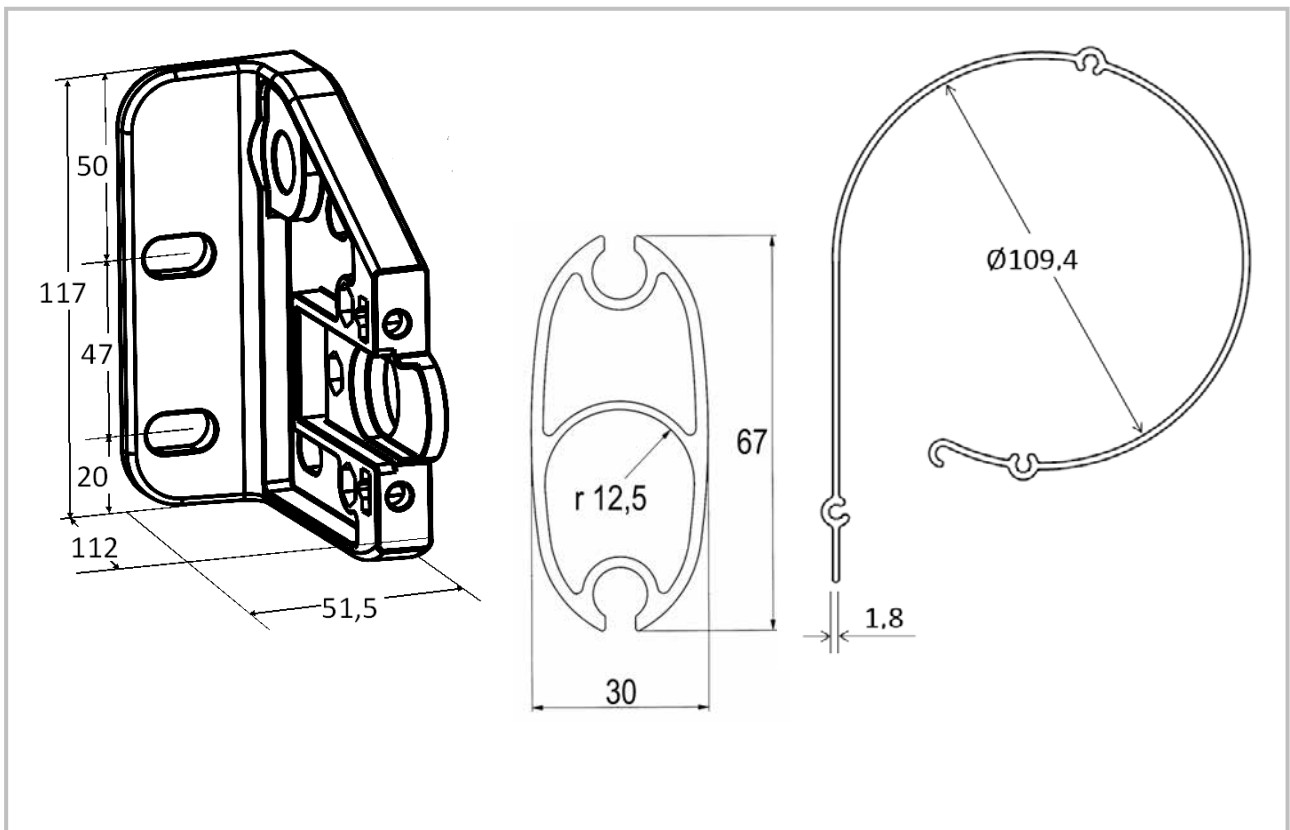
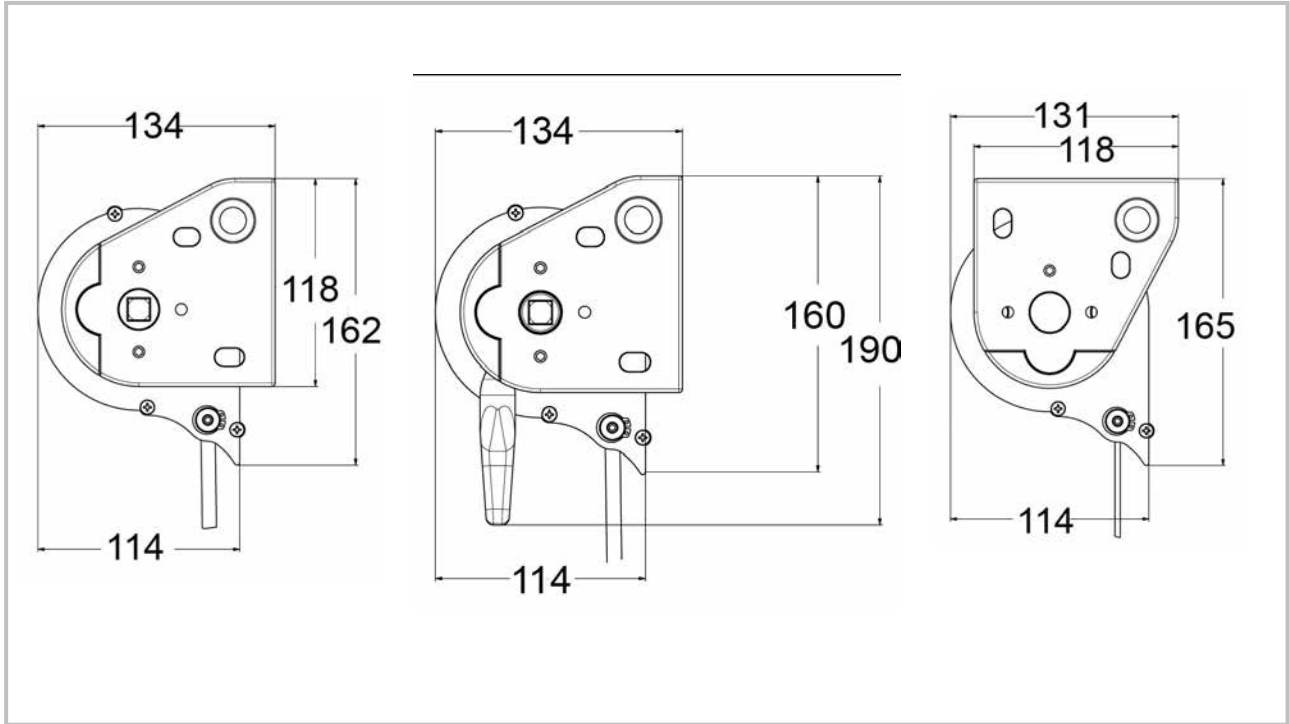
NORMATIVA EN 13.561 – TABLA DE CLASIFICACION AL VIENTO			
CLASE	RANGO (Km/h)	BEAUFORT	
CLASE 0	0 a 19	Beaufort 1-3	Las hojas y ramas finas se mueven
CLASE 1	20 a 28	Beaufort 4	Las ramas se mueven y los papeles finos se levantan del suelo
CLASE 2	29 a 38	Beaufort 5	Las ramas se mueven y los árboles de hoja caduca oscilan
CLASE 3	39 a 49	Beaufort 6	Las ramas se mueven y es difícil sujetar el paraguas

			TABLA SELECCIÓN DE MOTOR							
			LINEA (m)							
			1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50
CAIDA (m)	TUBO ENROLLE Ø 70 mm	1,50	6 Nm							
		2,00	6 Nm							
		2,50	6 Nm							
		3,00	6 Nm							
		3,50	6 Nm							
		4,00	6 Nm							
		4,50	6 Nm				10 Nm			
		5,00	6 Nm				10 Nm			
	TUBO ENROLLE Ø 80 mm	1,50	6 Nm						10 Nm	
		2,00	6 Nm						10 Nm	
		2,50	6 Nm						10 Nm	
		3,00	6 Nm						10 Nm	
		3,50	6 Nm				10 Nm			
		4,00	6 Nm				10 Nm			
		4,50	6 Nm				10 Nm			
		5,00	6 Nm				10 Nm			

DESCUENTOS DE CONFECCION vertical MAXISCREEN-BOX		
	MAQUINA	MOTOR SOMFY
TUBO DE ENROLLE	L-125	L-97
TEJIDO	L-161	L-126
PERFIL COFRE	L-85	L-50
PERFIL FRONTAL DE CARGA	L-151	L-116
CABLE DE GUIADO Ø 3 mm.	H-20	H-20
VARILLA DE GUIADO INOX Ø 3 mm	H-20	H-20

L= la medida total de la línea (medida luz de hueco) H= la altura total (medida luz de hueco)

6.- SECCIONES ACOTADAS

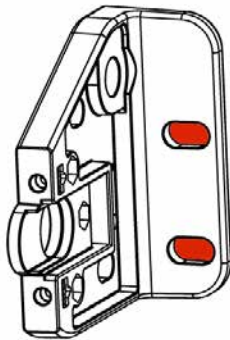


7.- INSTRUCCIONES DE ENSAMBLAJE

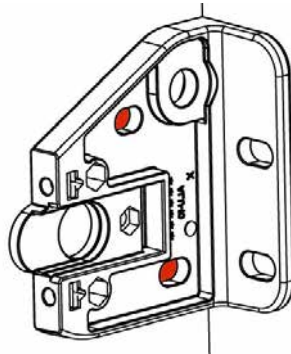
1.- Fijación de los soportes

El conjunto soportes de este modelo, admite su instalación en tres posibilidades:

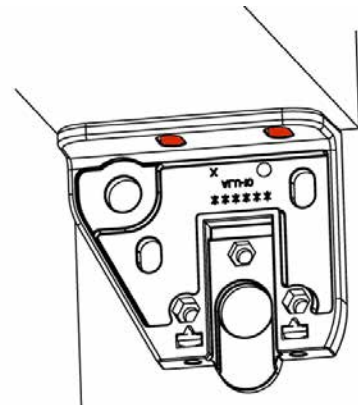
FRONTAL



ENTRE PAREDES

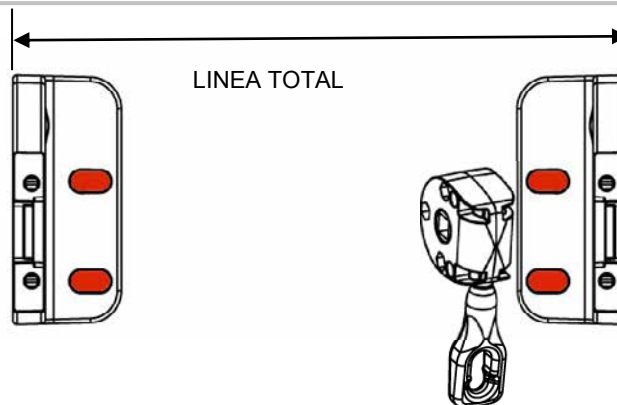


A TECHO



IMPORTANTE

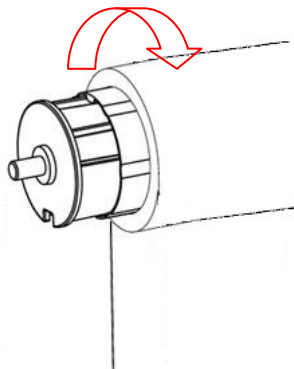
Observar y respetar la posición del soporte, según su ubicación, en lo que se refiere a su lado inclinado. El tubo de enrollado no se ubica en el centro exacto del soporte, por lo que la capacidad de enrollado del tejido disminuiría si no se respetase la posición. Así mismo, la posición del bulón, que en este caso viene insertado en la tapa lateral del perfil box, determina el lugar donde se coloca la varilla o cable.



Una vez decidido el modo de sustentación, tener presente que, caso de seleccionar el sistema de elevación mediante máquina, ésta solo puede ir instalada por dentro del soporte, entre éste y la tapa del sistema box.

Si el sistema de elevación escogido es motor, el soporte del mismo va colocado por el interior del sistema box.

2.-Colocación del tejido en el tubo de enrollado

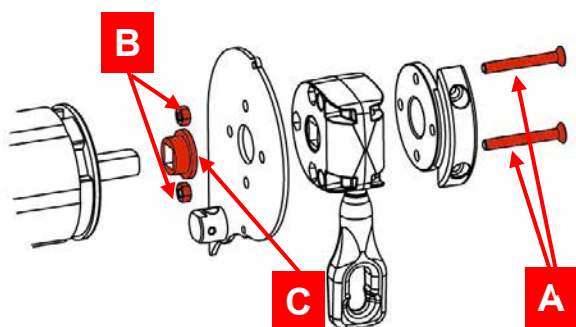


Enrollar el tejido sobre el tubo de enrollado, en el sentido que se indica en la imagen adjunta, de tal forma que la vertical de caída del mismo quede próxima a la ubicación del cable o varilla guía.

A continuación introducir el casquillo punta en el lado contrario al accionamiento (máquina o motor) del sistema.

Nota: En este caso en concreto el extremo punta vendría a la izquierda.

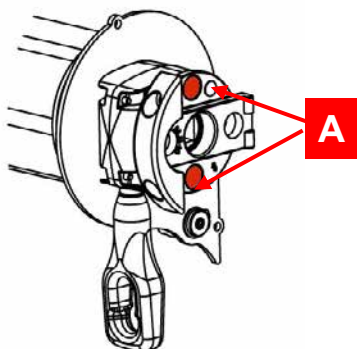
3.-Colocación de las tapas laterales



MAQUINA POR DENTRO

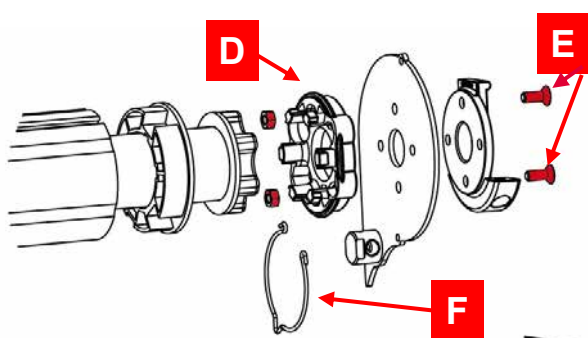
Sujetar mediante tornillos DIN 7991 (A), incluidos en la referencia 11 002 040 000, la máquina a la pieza guía del soporte, colocando después la tapa lateral del sistema box, y las tuercas correspondientes (B)

Es importante no olvidar la colocación del casquillo (C) entre el casquillo máquina del eje y la tapa lateral del citado sistema box.



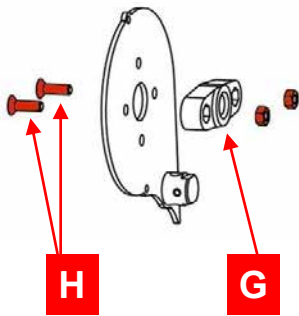
El conjunto queda de este modo sujeto, y la cabeza de los tornillos (A) queda oculta en el rebaje que la guía máquina tiene a tal efecto.

Es conveniente preparar este conjunto antes de insertar el perfil box encima del tubo de enrollado y del tejido.



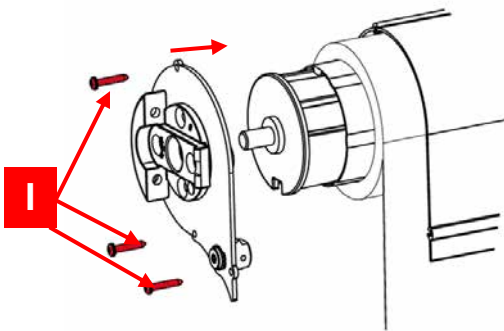
MOTOR

En el caso de seleccionar como sistema de elevación el motor eléctrico, sujetar el soporte Motor (D) a la pieza guía del soporte, colocando entre ambos, la tapa lateral del sistema box. Utilizar para ello, sendos tornillos DIN 7991, (E) que se encuentran en la REF. 11002035050, para proceder después al clipaje del cabezal del motor al citado soporte, mediante el clip de fijación (F).



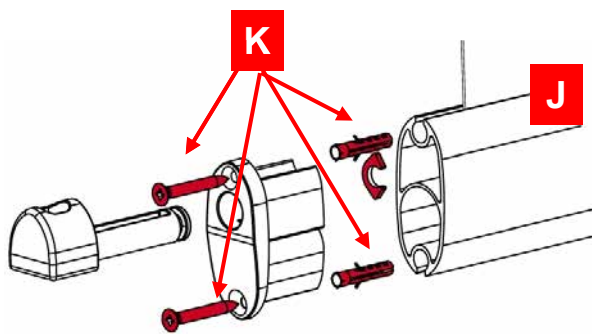
En el lado opuesto, sujetar al lateral del sistema box, la pieza **(G)** donde se inserta la punta del citado casquillo. Sujetar esta pieza con los correspondientes tornillos **(H)**

4.- Colocación del cofre y la tapa lateral punta



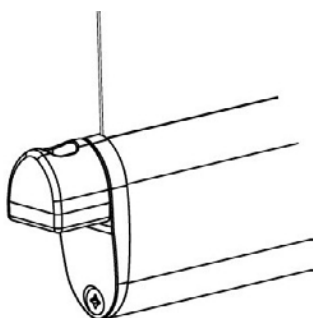
Introducir en el perfil cofre el tubo de enrollado a través del extremo punta, y seguidamente atornillar por ambos extremos el perfil box a las tapas laterales (máquina y punta) con los tornillos destinados a tal efecto **(I)**.

5.- Colocación de barra de carga y sistemas de guiado



En la parte inferior del tejido, insertar la barra de carga **(J)**, manteniendo la posición que se indica en la imagen. Ello permite insertar en su interior, y en la parte inferior, un contrapeso macizo o hueco, de diámetro 20 mm., dependiendo de las necesidades de la instalación y del tamaño del producto

El tejido se sujeta al perfil con el mismo taco y tornillo que anclará el conjunto tapa lateral **(K)**



Dichas tapas laterales permiten insertarle una pieza guía varilla o cable, o bien, insertar un tapón ciego, para el caso de que el conjunto sea de caída libre, sin guiado

MAXISCREEN BOX



Instrucciones de ensamblaje

6.- Colocación del sistema tensor

Existen dos posibilidades para el sistema de anclaje inferior de tensado, siendo ambos igualmente hábiles para la varilla como para el cable.

La pieza tensora (L), en la primera opción a suelo (M), se enrosca en una base diseñada para ubicarse tanto en superficie como empotrada

La segunda opción, a pared (N), consiste en una escuadra donde se enrosca igualmente la pieza tensora.

Un complemento de poliamida (O) recubre el conjunto, para ocultar tanto la escuadra como los tornillos de sujeción.

Esta pieza complemento solo se fabrica en colores blanco o negro.

Como referencia al margen del sistema escogido anteriormente, debe solicitarse el conjunto kit montaje varilla, caso de haber sido éste el sistema de tensión seleccionado.

Consiste en dos aros estranguladores para su colocación en la parte inferior de la varilla, dentro de la cavidad propia de la pieza tensora.

Para una correcta actuación sobre la varilla inox, es conveniente realizar una pequeña entalla (P) donde ataque el espárrago atornillador

Para la opción cable, lleva cuatro piezas, puesto que la Opción de MAXISCREEN sin BOX no lleva espárrago de estrangulación en el bulón.

IMPORTANTE

Para una correcta funcionalidad del sistema es importante asegurarse del paralelismo entre los dos elementos de guiado, bien sea varilla o cable.

7.- EJEMPLOS DE INSTALACION





NOTA: Copyright LLAZA WORLD, S.A. Las fotografías, ilustraciones y textos de este catálogo no pueden ser utilizados, copiados o reproducidos de ninguna forma, ni por cualquier medio, sea químico, térmico, magnético, digital o analógico sin permiso previo de LLAZA WORLD, S.A. exponiéndose a reclamaciones judiciales por apropiación indebida, si son utilizados sin permiso



ESPMDD002987

LLAZA WORLD, S.A. - Tramuntana, 1 - Polígono Ind. Roques Roges (C.D. 1) - 43460 - ALCOVER

Tel. +34 977 990 600 - Fax +34 977 990 610 info@llaza.com - export@llaza.com www.llaza.com